

Fiche Technique

Peintures liquides Cromadex

Cromadex Finition 800

Finition acrylique sans isocyanate bi-composants

Description du produit

Cromadex 800 est une finition acrylique sans isocyanate bi-composants avec une excellente durabilité à l'extérieure et résistance chimique. Le produit utilise une technologie unique de résine et pigment permettant une grande variété d'applications et une finition durable.

Le produit est formulé sans isocyanate, aidant à réduire les problèmes de santé et de sécurité.

Le produit est également disponible en aérosols pour aider à faire des réparations sur site de revêtements de peinture poudre Interpon®.

La 800 est disponible dans une large gamme de Couleurs et de brillances incluant ; BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb.

Extra Life

Cette finition a une durée de vie d'au moins 9 ans dans un environnement externe * C3 lorsqu'elle est utilisée avec un primaire Cromadex approprié. Pour plus d'informations, voir la brochure Extra Life.

* Telle que déterminée dans ISO12944

Produit et diluant

Finition 800
Durcisseur 800

Diluant No. 6
Diluant 25-03

Diluant No. 3

Supports Adaptés et préparation de surface

Acier doux

Pour un dégraissage plus performant, nous vous recommandons d'utiliser le Cromadex 678 Spirit Wipe, le CDX peut également être utilisé. Un dégraissage doit être effectué après abrasion de la surface. Le cas échéant poncer au grade 180 ou brosser pour éliminer les traces de rouille. Appliquer le primaire adapté.

Aluminium et acier galvanisé

Appliquer sur wash primaire 903 (puis un autre apprêt Cromadex si nécessaire pour accroître l'épaisseur du film)

Acier inoxydable

Utiliser l'apprêt 903, AQ58, 750 ou 850 si nécessaire

Polyester

Éliminer les agents démoulage, dégraisser et ponçage avec du P280.

Revêtement poudre

Dégraisser et ponçer avec du verre de grade 280.

Plastiques

Adhérence directe sur ABS, Noryl & mousse de PU (rigide), HIPS (Polystyrène haute résistance aux chocs), Acrylique, Polycarbonate, PVC et mousse de PU (souple). Nettoyer avec un nettoyant anti-statique adapté avant d'appliquer. Pour le Polypropylène, utiliser un promoteur d'adhérence.

Matériel de Pulvérisation

Taux de dilution

5 volumes de finition 800
1 volume de durcisseur 800
1-2 volumes de diluant 25-03
En fonction du matériel d'application
Note: pour le vernis le taux de mélange est de 4:1 (base: durcisseur)

Viscosité de pulvérisation

45 – 70 secondes coupe ISO 4 à 20°C

Durée de vie en pot

8 heures à 20°C (en fonction de la couleur)

Épaisseur recommandée

25 – 35 microns Film sec 70 – 80 microns Film humide

Pistolet

Conventionnel HVLP (Basse pression)

- Aspiration

- Pot sous pression

Airless

Electrostatique

Diamètre de buse

1,4 – 1,8 mm

1,4 – 1,8 mm

1,0 – 1,4 mm

11 – 18 thou

Pression d'air

3,5 – 4,2 bar

0,7 bar (maxi)

0,7 bar (maxi)

Possibilité d'ajuster la résistivité. Renseignez-vous auprès de votre agence locale.

Cromadex Finition 800

Délais de séchage et de recouvrement	Température du Support	Délais de séchage		Délais de recouvrement	
		Sec au toucher	Complètement sec	Minimum	Maximum
	20°C	15 mn	4 heures	Mouillé sur mouillé	Indéfini
	35°C	10 mn	3 heures	Mouillé sur mouillé	Indéfini
	Remarque : le temps limite de reprise peut être prolongé en utilisant le diluant No. 6				
	Séchage accéléré	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 60-80°C pendant 30 mn			
	Étuvage	Evaporation pendant 10-15 mn, puis 120°C pendant 30 mn			
	Obtention des propriétés maximales	7 jours si séché à l'air à 20°C, ou tout de suite après l'étuvage			
Stock et manutention	Stockage	Les conditions de stockage doivent répondre aux instructions de la fiche hygiène et sécurité du produit concerné.			
	Péremption	12 mois dans l'emballage d'origine non ouvert.			
	Conditionnements :	5 & 20 litres			
Propriétés physiques	Extrait sec en volume	47 % mélangé, en fonction de la couleur et de la brillance			
	Couleur	Large gamme de couleurs disponible incluant BS, RAL, Métallisé, Pailleté, et teintes spéciales en finition sans Chrome ni plomb			
	Brillance	Brillant: 90 % minimum Satiné: 30 %		Demi-brillant: 60 % Mat: 10 %	
		des niveaux de brillance intermédiaires sur demande Mesuré à 30 - 35 microns film sec et sous un angle de 60° On peut obtenir une variation de +/-5 % en fonction du processus d'application			
	Pouvoir couvrant	16 m ² /l à 30 microns, en présupposant une efficacité de transfert de 100 %			
		COV		Densité	
	Finition 800	466 g/l (en fonction de la couleur et de la brillance)		1,14 (en fonction de la couleur et de la brillance)	
	Durcisseur 800	491 g/l		1,00	
	Diluant 25-03	873 g/l		0,87	
	Diluant No. 6	870 g/l		0,87	
Précautions et mise en garde	Avant d'utiliser ce produit, veuillez-vous référer à la fiche hygiène et sécurité Cromadex. Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit ni dans le cadre de pertes ou de dégâts (autres qu'un décès ou des blessures résultant de notre négligence). Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits.				
	La responsabilité de vérifier que cette fiche est la dernière version, avant d'utiliser le produit, incombe à l'utilisateur.				