

Interseal 670HS

Un seul produit, des utilisations multiples

En tant qu'époxy à forte épaisseur Interseal® 670HS convient à une large variété d'applications sur des nouvelles constructions, telles que les zones immergées, les revêtements de ponts ou les structures en acier.

Excellente protection anticorrosive exigeant une surface de préparation minimale. Même lorsqu'il est appliqué sur de l'acier rouillé préparé manuellement, Interseal 670HS offre d'excellentes performances en situation d'entretien ou de réparation.

- Époxy surface-tolérant à fort extrait sec et à faible teneur en COV
- Applicable à forte épaisseur 100-200µm (4-8mils) par couche
- Peut être immergé
- Résistance exceptionnelle à la corrosion
- Peut être appliqué sur une large gamme de revêtements anciens
- Peut être appliqué sur des surfaces décapées à l'abrasif, à l'eau (UHP) ou sur des surfaces nettoyées mécaniquement
- Disponible dans une gamme de couleurs ainsi qu'en aluminium
- Peut s'appliquer à des températures comprises entre -5°C (23°F) et 40°C (104°F)
- Compatible avec un système de protection cathodique
- Interseal 670HS est certifié selon la norme ANSI / NSF 61



Interseal 670HS fournit une excellente protection contre la corrosion

Interseal 670HS est un revêtement époxy bicomposant haute tolérance pour de nombreuses surfaces. Ce revêtement applicable à forte épaisseur, à fort extrait sec et à faible teneur en COV, s'adapte aussi bien aux utilisations d'entretien que sur de nouvelles constructions. Interseal 670HS convient aux applications sur une large variété de substrats, y compris sur l'acier rouillé préparé manuellement, l'acier décapé au jet abrasif ou à l'eau (UHP), ainsi que sur une large gamme de revêtements intacts et anciens.

Protection contre la corrosion

Interseal 670HS fournit une excellente protection contre la corrosion pour les structures industrielles ou offshore à la fois en situation d'exposition atmosphérique ou d'immersion.

En immersion

Interseal 670HS peut être utilisé sur des ponts, des splashzones offshore, des structures sous-marines ou des citernes de ballast. Il est d'ailleurs certifié conformément à la norme 61 ANSI/NSF pour son utilisation sur des réservoirs d'eau potable. Cette certification concerne les cuves supérieures à 378 litres (100 gallons), les tuyaux de 15cm (6") de diamètre ou plus, et les valves de 5cm (2") de diamètre ou plus.

Chromascan

Interseal 670HS est disponible dans une large gamme de couleurs via le système Chromascan. Cela signifie que les nuances et les teintes spécifiques du projet peuvent être obtenues très rapidement et dans de petites quantités lorsque cela est nécessaire.

Résultats des essais

TYPE D'ESSAI	RÉFÉRENCE	DÉTAILS DES SPÉCIFICATIONS	RÉSULTATS
Adhérence à la traction	ISO 4624	1 x 100µm (4 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Adhérence à 7Mpa (1,015psi)
Résistance à l'abrasion	ASTM D4060b	1 x 125µm (5 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Perte de masse moyenne de 259 mg par cycles de 1,000 avec roues CS17 et une charge d'1 kg
Résistance à l'impact	ASTM D2794	1 x 125µm (5 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Résistance aux impacts directs de 4.17 joules
Protection cathodique	ASTM G8	2 x 225µm (9 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Décollement du revêtement possible de 3mm après 30 jours d'exposition
Brouillard salin	ISO 7253	1 x 200µm (8 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts au niveau du film et une moyenne d'1mm de corrosion dans l'entaille après 3,000 heures d'exposition
Prohésion	ASTM G85	1 x 200µm (8 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts au niveau du film et une moyenne d'1mm de corrosion dans l'entaille après 3,000 heures d'exposition
Immersion	ISO 2812	1 x 150µm (6 mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts du film après un an d'exposition
Condensation constante	ISO 6270	1 x 200µm (8mils) efs appliqué directement sur l'acier décapé à Sa2.5 (SSPC-SP10)	Pas de défauts au niveau du film après 4,200 heures d'exposition

Les données de performances ci-dessus ont été établies en fonction de l'expérience acquise à ce jour des performances de ce produit à l'état opérationnel et sur des données de performance obtenues dans des conditions d'essais en laboratoire. Les performances réelles de ce produit dépendront des conditions d'utilisation.

www.international-pc.com | pc.communication@akzonobel.com

Toutes les marques mentionnées dans ce document appartiennent au groupe AkzoNobel.

AkzoNobel a réuni tous ses efforts afin de garantir la validité des informations contenues dans cette publication au moment de l'impression. Veuillez contacter votre représentant local pour tous renseignements complémentaires.

Sauf accord contraire écrit de notre part, tout contrat d'achat de produits mentionnés dans cette brochure et tout conseil que nous offrons en liaison avec la fourniture de produits sont régis par nos termes et conditions contractuels standard.

Informations techniques

Couleur	Aluminium ainsi qu'une variété de couleurs via le système Chromascan		
Teneur en solides	82%		
Épaisseur du film	100-200µm (4-8mils) à sec		
Rapport de mélange	5.67:1 par volume		
Température	Toucher sec	Minimum 2ème couche du même produit	Minimum avant couche de finition
10°C (50°F)	8 heures	32 heures	20 heures
15°C (59°F)	7 heures	26 heures	14 heures
25°C (77°F)	5 heures	18 heures	10 heures
40°C (104°F)	2 heures	6 heures	4 heures
COV	240g/lit EPA Méthode 24 112g/kg Directive Européenne concernant les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)		

Pour les basses températures, un agent durcissant alternatif est disponible. Veuillez consulter la fiche technique du produit pour plus d'informations.