

DESCRIPTION Revêtement de finition acrylique polyuréthane bi-composant ayant un délai de recouvrement prolongé, offrant une excellente durabilité.

DESTINATION Convient à une utilisation sur travaux neufs et en travaux d'entretien, dans de nombreux environnements, y compris les structures nautiques, les unités chimiques et pétrochimiques, les ouvrages d'art, les papeteries et usines de transformation de pulpe, ainsi que l'industrie électrique.

PROPRIÉTÉS PRIMPOOL	Teinte	Nuancier RAL (hors fluo et nacrés)
	Aspect	Brillant
	Extrait sec en Volume	51% ±3% suivant la teinte choisie
	Épaisseur recommandée	50-75microns (2-3 mils) de film sec pour 88-132 microns (3,5-5,3 mils) humides
	Rendement théorique	8,5 m ² /litre pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 60 microns 91 sq.ft/US gallon pour l'extrait sec en volume donné et pour une épaisseur du film sec de 2,4 mils
	Rendement pratique	À calculer suivant les coefficients de perte
	Mode d'application	Pistolet airless, pistolet conventionnel, brosse, rouleau
	Temps de séchage à 20°C	Sec au toucher : 6 heures Sec dur : 7 jours
	Intervalle de recouvrement par les finitions recommandées	Minimum : 6 heures Maximum : Prolongé ¹

DONNÉES RÉGLEMENTAIRES ET APPROBATIONS	Point éclair	Partie A < 55°C (131,0 °F); Partie B <23°C (73,4 °F)
	Densité	1,35 kg/l (11,27 lb/gal)
	COV (2004/42/CE)	4,17 lb/gal USA - EPA Méthode 24 371 g/kg - Directive Européenne concernant l'émission des solvants (Council Directive 2004/42/EC)

PRÉPARATION DE SURFACES Nettoyer, sécher et enlever les impuretés sur toutes les surfaces à revêtir. Préalablement à l'application de la peinture, toutes les surfaces devront être inspectées et traitées, conformément à la norme ISO 8504 :2000.

Sur primaire

FINPOOL doit toujours être appliqué sur un type recommandé de revêtement anticorrosion. La surface du primaire doit être sèche et exempte de toute contamination, et FINPOOL doit être appliqué en respectant les intervalles prévus entre les différentes couches (consulter la fiche technique de PRIMPOOL).

APPLICATION **Mélange** Ce matériau est fourni sous la forme d'un ensemble composé de deux bidons. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les proportions de la fourniture. Dès que l'ensemble est mélangé, il faut l'utiliser avant que la durée de vie en pot ne se soit écoulée (Potlife).

ATTENTION Laisser "mûrir" le mélange pendant 30minutes avant toute utilisation.



Rapport de mélange KIT COMPLET : 1 Partie A pour 1 Partie B

APPLICATION	Durée de vie en pot	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
		7 heures	6 heures	4 heures	60 minutes
Pistolet airless	Recommandé	Gamme des buses : 0,33-0,45mm (13-18 thou) Pression à la buse : 155 kg/ cm ² (2204 p.s.i)			
Pistolet conventionnel	Recommandé	Pistolet DeVilbiss MBC ou JGA Chapeau d'air 704 ou 765 Buse de pulvérisation E			
Brosse	Possible	Permet notamment d'obtenir 40-50 microns			
Rouleau	Possible	Permet notamment d'obtenir 40-50 microns			
Diluant	Diluant PU	Ne pas diluer dans des proportions supérieures à celles admises par la législation locale sur l'environnement.			
Solvant de nettoyage	Diluant PP				
Arrêt technique	Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot (Potlife). Rincer le matériel au Diluant de nettoyage PP. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau KIT.				
Nettoyage	Nettoyer tous les équipements après chaque emploi en utilisant le Diluant PP. Il est recommandé de rincer régulièrement l'équipement de pulvérisation au cours d'une journée de travail. La fréquence de ces nettoyages dépend en fait du volume pulvérisé, de la température et du temps qui s'est écoulé, en tenant compte de tous les retards éventuels. Se débarrasser des excédents de matériaux et des bidons vides en respectant les réglementations et la législation locale en vigueur				

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Le brillant et la finition des surfaces dépendent de la méthode d'application. Dans la mesure du possible, éviter d'utiliser plusieurs méthodes d'applications.

Les meilleurs résultats en termes de brillant et de finition seront obtenus en utilisant un pistolet conventionnel.

Lors d'une application à la brosse ou au rouleau, de même que pour certaines couleurs, deux couches de FINPOOL peuvent être nécessaires pour obtenir une couverture uniforme, en particulier lorsque FINPOOL est appliqué sur des sous-couches foncées, et lorsque certaines teintes vives sans plomb, telles que le jaune et le orange, sont utilisées. La meilleure méthode consiste à appliquer, sous FINPOOL, un intermédiaire ou un revêtement de couleur compatible.

Lorsqu'il s'agit d'un recouvrement après exposition en extérieur ou après vieillissement, s'assurer que le revêtement est parfaitement propre et exempt de toute contamination, c'est-à-dire d'huile, de graisse, de cristaux de sel etc., avant d'appliquer une couche supplémentaire de FINPOOL.

L'adhérence des finitions sur du FINPOOL âgé est inférieure à celle sur une application récente cependant, elle est suffisante pour l'emploi final envisagé.

Ce produit ne doit être dilué qu'avec les diluants PASS-PORT recommandés. L'usage d'autres diluants, en particulier de ceux contenant de l'alcool, pourra affecter le durcissement du revêtement.

La température du support doit toujours dépasser d'au moins 3°C le point de rosée.

Ne pas appliquer sur de l'acier à des températures inférieures à 5°C.

En cas d'application de FINPOOL dans un espace confiné, vérifier que la ventilation soit suffisante.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

Dans les cas particuliers où un recouvrement est nécessaire, et où le produit a durci à basse température et à une humidité relative élevée, s'assurer, avant application des finitions, qu'il n'y a pas eu exudation d'amine.

Une condensation pendant ou immédiatement après l'application, peut provoquer l'apparition d'un fini mat et la création d'un film de qualité inférieure.

Une exposition prématurée à l'eau stagnante provoque un changement de couleur, en particulier dans le cas des teintes foncées.

Nota: Les valeurs de COV sont données à titre indicatif. Elles peuvent varier notamment selon les teintes et les tolérances normales de fabrication.

Les additifs réactifs à faible poids moléculaires, qui font parties intégrantes du film lors d'un séchage à température ambiante, peuvent également faire varier le taux de COV lorsqu'on utilise la méthode EPA 24 (EPA method 24).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Ce produit, de par sa conception, est destiné à être utilisé conformément aux recommandations figurant dans cette fiche, et sur les emballages. Il doit être utilisé en tenant compte des données de la fiche de sécurité fournie par PASS-PORT SARL

Toute activité relative à l'application et à l'utilisation de ce produit doit être effectuée dans le respect des normes et réglementations nationales sur l'Hygiène, la Sécurité, la Santé et l'Environnement.

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit, provoque une émission de poussières et de vapeurs, ce qui nécessite l'emploi de vêtements de protection appropriés et d'une ventilation adéquate permettant leur évacuation.

En cas de doute sur la bonne utilisation de ce produit, consulter PASS-PORT SARL pour obtenir des recommandations supplémentaires

CONDITIONNEMENT

CONDITIONNEMENT	Partie A		Partie B	
	Vol	Conditionnement	Vol	Conditionnement
4 litres	2,3 litres	4 litres	1,2 litres	2 litres

STOCKAGE

24 mois (Composant A) et 12 mois (Composant B) minimum à 25°C (77°F) à condition de procéder à un nouvel examen. Conserver à l'abri de la lumière, dans un endroit sec et frais, à l'écart de toute source de chaleur ou de flammes.

Remarque importante

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.pass-port.fr, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Copyright © PASS-PORT SARL, 29/03/2018

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence de PASS-PORT SARL

www.pass-port.fr